

LARAPRIM- M



Greitai džiūstantis modifikuotas alkinis antikorozinis gruntas

Medžiagos tipas. Laraprim - Greitai džiūstantis antikorozinis gruntas

Naudojimas. Gruntas skirtas gruntuoti metaliniams paviršiams patalpų viduje ir išorėje prieš dažant juos įvairiomis emalėmis, taip pat stambiagabaričių konstrukcijų apsaugai nuo korozijos montavimo ir saugojimo periodu. Gruntuoti paviršiai padengti emalėmis užtikrina ilgalaikę antikorozinę apsaugą. Puikiai tinka automobilių remontui. Sudėtyje turi antikorozinių priedų.

Specialios savybės. Laraprim greitai džiūsta ir suformuoja matinę vienalytę plėvelę, atsparią drėgmės ir kitų korozijos faktorių poveikiui. Patogi dažyti ant vertikalių paviršių.

Gali būti naudojamas antikorozinėse sistemose pagal

SFS EN ISO12944-5

S2.02-AK80/2-FeSa2,5

S3.02-AK120/2-FeSa2,5

S3.04-AK160/3-FeSa2,5

Techninės charakteristikos

Sausų medžiagų kiekis

Pagal svorį- 65+/-2%

Tankis 1,3-1,4 kg/L, priklausomai nuo spalvos

Rekomenduojamas plėvelės storis, (sausas sluoksnis, šlapias sluoksnis, dengiamumas)

1var. 40mkm/75-85 µkm/10-11kv.m./L

2var. 80mkm/150-170mkm/5-6kv.m./L

3var. 100mkm/190-210mkm/4-5kv.m/L

Džiuvimo laikas nuo dulkių prie +23°C- 30min

Iki 3 kategorijos (sausas lietimui) – 50min. Dengimas emale prie +23°C- po 2 val

Prie +5°C- po 3 VAL.

Skiediklis- esant reikalui- Bilak-K, ksilolas. Įrankių plovimui – Bilak-K, ksilolas arba 646

Spalvos- balta, šviesiai pilka, pilka, raudonai ruda, juoda, raudona

Naudojimo instrukcija. Paviršiaus paruošimas: Paviršių nuvalyti nuo purvo, riebalų ir vandenyje tirpstančių druskų pagal standartą EN ISO12944-4;2000. Tolimesnį paviršiaus paruošimą atlikti priklausomai nuo medžiagos:

Plieniniai paviršiai: pašalinti rūdis iki standarto Sa 2,5 (EN ISO 8501-1)

Kad būtų geresnė emalės adhezija su paviršiumi, plonasluoksnius paviršius rekomenduojama pašlifuoti su švitrinio popieriumi, t.y. „pašiaušti“.

Seniau dažyti paviršiai: pašalinti nešvarumus. Dažomas paviršius turi būti sausas ir švarus, pašlifuotas.

Rekomenduojama atlikti bandomą dažymą ant senų dažų paviršiaus tam, kad nustatyti ar nevyksta dažų atsisluoksniavimas. Jei dažai atsisluoksniuoja, būtina visą seną dažų sluoksnį pašalinti.

Vieta ir laikas paviršių valymui turi būti parinkti taip, kad nuvalytas paviršius liktų švarus ir sausas iki dažymo darbų pabaigos.

Dažymas: Dažus prieš dažant būtina gerai išmaišyti

Metaliniai paviršiai, kurie nuvalyti plieniniu šepetėliu gali būti dažomi teptuku arba voleliu. Paviršiai, apdoroti smėliarove, gali būti dažomi beorio dažymo būdu, naudojant purkštuvą, kurio diametras 0,015-0,017”.

Dažymo sąlygos: Dažomas paviršius turi būti sausas. Dažymo metu ir džiūvimo metu oro temperatūra, dažomo paviršiaus temperatūra ir emalės temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +5°C. Santykinis oro drėgnumas neturi būti didesnis kaip 80%

Neleisti pakliūti į akis. Naudoti tik gerai vėdinamose patalpose.

Sudėtyje yra ksilolo, ugniai pavojingas, dirgina odą, pavojingas įkvėpti.

Tiekėjas/platintojas- UAB Rinvila, Laisves pr. 53E, Vilnius

Tel 8 620 13773, 8 5 2426310

Gamintojas- Biolar, ISO9001

Olaine chemical plant BIOLAR, Ltd



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

