

BIOLAR

LARAPRIM EPO

DVIKOMPONENTIS STORASLUOKSNIS, ANTIKOROZINIS EPOKSIDINIS GRUNTAS-DAŽAI

Produkto aprašymas

Charakteristikos ir naudojimo sritys

Dažų tipas: Dvikomponentis greitai džiūstantis storasluoksnis epoksidinis gruntas su dideliu sausos medžiagos kiekiu.

Naudojimo sritis: Rekomenduojamas plieninių paviršių, tame tarpe ir apdorotų smėliasrove gruntavimui epoksidinėse antikorozinėse dažymo schemose, atitinkančiose korozines kategorijas C2-C4, taip pat C5-I ir C5M. Gruntas gali būti naudojamas dažymo sistemose kaip gruntas ir kaip dažai, atitinkantys korozines kategorijas C2-C3 (dažoma dviem sluoksniais). Taipogi tinka gruntuoti ir dažyti automobilinio glaisto, betoninius paviršius. Gruntas gali būti dengiamas epoksidiniais arba poliuretaniniais dažais.

Gruntas tinka naudoti ir kaip tarpinė danga, tame tarpe ir dažant cinko prisotintais gruntais dengtus paviršius.

Apsauginių dangų sistemos, atitinkančios tarptautiniams standartams

SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EPPUR 120/2-FeSa2½

A4.13 EPZ(R) EP160/3-FeSa2½

A4.08 EPPUR 240/3-FeSa2½

A5.02 EPPUR 320/4-FeSa2½

Cheminis atsparumas

Gruntas užneštas ant paviršiaus pagal rekomenduojamas dažymo sistemas išlaiko vandens, mineralinio ir kysto kuro, o taip pat silpnų cheminių tirpalų poveikį, kai jie ant paviršiaus patenka garų ar purlų pavidalu.

Techninės charakteristikos

Sausos medžiagos kiekis

Ne mažiau kaip 65-70% pagal tūrį (priklauso nuo spalvos).

Sausos medžiagos kiekis 1100g/L

Lakių organinių junginių (LOJ). Apie 300g/L

Maišymo proporcijos. Dažai - 3 dalys pagal tūrį; kietiklis- 1 dalis pagal tūrį. (Arba 4,6 ; 1 pagal svorį)

Sunaudojimo laikas. Esant darbiniam klampumui, apytikriai:

Prie +10°C- 6 val, prie +20°C- 4val, prie +30°C- 2val po komponentų sumaišymo

Džiūvimo laikas 100mkm	+10°C	+20°C	+30°C
Dulkės nelimpa	4 val.	2 val	1,5val
Sausas lietimui	8 val	4 val	3val
Sekantis sluoksnis -tas pats dažų tipas	6val, bet ne daugiau kaip po 3 mėnesių. 24val, bet ne daugiau kaip po 6 mėn.	4val, bet ne daugiau kaip po 3 mėnesių. 12val, bet ne daugiau kaip po 6 mėn.	3val, bet ne daugiau kaip po 3 mėnesių. 8val., bet ne daugiau kaip po 6 mėn.
Poliuretaniniai dažai			
Pilnas cheminis atsparumas	6 dienos	4 dienos	3 dienos

Teorinė išeiga ir rekomenduojamas plėvelės storis

Sausa plėvelė	Šlapia plėvelė	Išeiga
80mkm	125mkm	8,0 kv.m./L
100mkm	155mkm	6,5 kv.m./L
120mkm	185mkm	5,4 kv.m./L

Praktinės sąnaudos

Dažų sąnaudoms gali turėti įtakos dažymo sąlygos (vėjas), dažomų paviršių forma, kokybė, dažų užnešimo metodas

Skiediklis ir instrumentų valymo priemonė- Bilak-K (Ksilolas)

Blizgumas: Pusiau matinis. **Spalvos:** Pilkas, tamsiai pilkas, kitos spalvos pagal užsakymą.

Eksploatavimo instrukcija

Paviršiaus paruošimas

Ledas, betonas ir cemento skiediniai, taip pat kiti sukietėję nešvarumai pašalinami nuo dažomo paviršiaus metalinių šepetėlių, mentelių ar kitų instrumentų pagalba. Druską bei kitus tirpstančius vandenyje nešvarumus galima pašalinti su vandeniu naudojant aukšto slėgio arba garų įrengimus. Riebalai, tepalai pašalinami tam skirtais plovimo tirpalais arba naudojant skiediklius. (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO12944-4)

Plieniniai paviršiai: Srautinis valymas iki Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-ISO 8504-2)

Paviršiai, apdoroti „šop-praimeriu“: Pažeisti paviršiai nuvalomi srautiniu būdu iki Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Sąlygos dažymo metu: Dažomas paviršius turi būti sausas.

Dažymo metu ir džiūvimo metu dažų, oro ir dažomo paviršiaus temperatūra turi būti didesnė kaip +5°C, santykinis oro drėgnumas- mažiau kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro ramos taško temperatūrą.

Dažų užnešimas: Dažai užnešami purškimo metodu arba teptuku. Prieš sumaišant komponentus, juos pirmiausia būtina kiekvieną išmaišyti atskirai. Komponentai maišomi santykiu 3;1 (dažai; kietiklis-pagal tūrį). Esant reikalui, dažus galima skiesti 0-10% skiedikliu BILAK-K (Ksilol). Aukšto slėgio dažymo įrangos galvutės diametras- 0,013-0,018". Fakelo kampas parenkamas priklausomai nuo dažomo paviršiaus konfigūracijos.

Saugumo technika. Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės.

Dažymo darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti dažų garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemones. Vengti dažų patekimo ant odos. Patekus ant odos- nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švariu tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją.

Gamintojas: BIOLAR, ISO9001

Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, Laisves pr. 53e, Vilnius 8 52 426310

Olaine chemical plant BIOLAR, Ltd

