

POLIURETANINIAI DVIKOMPONENČIAI DAŽAI BILAK UR90

Charakteristikos ir naudojimo sritys

Dažų tipas

Elastingi, greitai džiūstantys dvikomponenčiai didelio blizgumo poliuretaniniai dažai.

Naudojimo sritys

Puikiai tinka kaip paviršinė danga metalo konstrukcijų dažymui antikorozinėse schemose C2-C4 taip pat C5-I ir C5M juos užnešant ant įvairių tipų grunto (epoksidinio, poliuretaninio, alkidinio ir kt.). Puikiai tinka transporto priemonių dažymui. Dažai gali būti naudojami kaip remontinė danga užnešant juos ant senų dažų, tačiau prieš tai būtina atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti ar dažai neatsisluoksniuoja. Dažai tolygiai padengia paviršių ir yra atsparūs smūgiams. Taip pat tinka ir kaip grindų danga betoniniams ir plieniniams paviršiams.

Apsauginių dangų sistemos, atitinkančios tarptautiniams standartams

SFS-EN ISO 12944-5

PUR120/1- FeSa2½

A2.06 EPPUR 120/2-FeSa2½

A4.13 EPZn(R) PUR160/2-FeSa2½

A4.08 EPPUR 240/3-FeSa2½

A5I.05 EPZn(R)EPUR 320/3-FeSa2½

Cheminis atsparumas

Dažai, užnešti ant paviršiaus pagal rekomenduojamas dažymo sistemas išlaiko vandens, tepalų ir įvairių cheminių tirpalų, tame tarpe druskų poveikį, kai jie ant paviršiaus patenka garų ar pusrslų pavidalu.

Atsparumas atmosferos poveikiui

Dažai yra atsparūs saulės ir UV spinduliams

Sausos medžiagos kiekis: ne mažiau kaip 55% -60% pagal tūrį (priklauso nuo spalvos)

Sausos medžiagos kiekis 900g/L

Lakių organinių junginių (LOJ); Apie 390g/L

Maišymo proporcijos: Dažai (komponentas A)- **5 dalys pagal tūrį**

Kietiklis (komponentas B)- **1 dalis pagal tūrį**

Sunaudojimo laikas po komponentų sumaišymo apytikriai 3 val (prie +20°C)

Džiūvimo laikas (40mkm)	+20°C
Dulkės nelimpa	1,5val
Sausas lietimui	4val
Sekantis sluoksnis	Po 4- 12 val. (rekomenduojama ne vėliau kaip po 48val)
Pilnas cheminis atsparumas	21 dienos

Teorinė išeiga ir rekomenduojamas plėvelės storis

Sausa plėvelė	Šlapią plėvelė	Išeiga
40mkm	75mkm	13,3 kv.m./L
60mkm	113mkm	8,8 kv.m./L

Praktinės sąnaudos. Dažų sąnaudoms gali turėti įtakos dažymo sąlygos (vėjas), dažomų paviršių forma, kokybė, dažų užnešimo metodas

Spalvos: RAL, NCS

Skiediklis ir instrumentų valymo priemonė- BILAK K (ksilolas)

Sąlygos dažymo metu. Dažomas paviršius turi būti sausas. Dažymo metu ir džiūvimo metu dažų, oro ir dažomo paviršiaus temperatūra turi būti didesnė kaip +5°C, santykinis oro drėgnumas- mažiau kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro rasos taško temperatūrą.

Dažų užnešimas. Dažai užnešami ant gruntuoto paviršiaus (rekomenduojama gruntuoti epoksidiniu gruntu LARAPRIM EP, taip pat galima naudoti gruntą Metalak Rapid arba Laraprim). Dažyti rekomenduojama beorio arba orinio purškimo metodu, elektrostatinio purškimo metodu arba teptuku. Komponentai maišomi santykiu 5:1 (dažai; kietiklis- pagal tūrį). Esant reikalui, dažus galima skiesti 5-10% skiedikliu BILAK K (Ksilol). Aukšto slėgio dažymo įrangos galvutės diametras- 0,013-0,017". Fakelo kampas parenkamas priklausomai nuo dažomo paviršiaus konfigūracijos.

Blizgumas: blizgus

Gamintojas: BIOLARS, ISO9001.

Tiekėjas/platintojas: UAB Rinvila, Laisves pr. 53E, Vilnius, tel 8620 13773

Olaine chemical plant BIOLAR, Ltd

