

## Greitai džūstanti modifikuota alkidinė emalė

Emalė skirta metalinių konstrukcijų antikorozinei apsaugai taip pat gali būti naudojama ir medinių paviršių dažymui patalpų išorėje bei viduje. Specialios savybės. BILAK emalė greitai džūsta ir suformuoja vienalytę plėvelę, atsparią drėgmės, korozijos ir kitų neigiamų aplinkos faktorių poveikiui. Nudažyti paviršiai gali būti eksploatuojami esant aplinkos temperatūroms nuo -45°C iki +80°C. Dažų blizgumas priklauso nuo pasirinktos modifikacijos ir gali būti nuo pusiau matinio (blizgumas 30%) iki labai blizgaus (blizgumas 90%)

### **Blizgumas**

BILAK 70- 70% (pusiau blizgi, blizgi)

**Spalvos-** Tonuojamas pagal RAL, NCS, Nova 2024

**Techninės charakteristikos:** Nelakių medžiagų kiekis, ne mažiau: Pagal masę- 60%. Tankis 1,05-1,20 kg/L, priklausomai nuo spalvos  
Rekomenduojamas plėvelės storis, (sausas sluoksniis, šlapias sluoksniis, dengiamumas)

1var.	40mkm/70-80mkm/11-12kv.m./L
2var.	60mkm/110-120mkm/7-9kv.m./L
3var.	80mkm/140-160mkm/5-6kv.m./L

### **Džiūvimo laikas** (80mkm šlapio dažų sluoksniis)

Dulkės nelimpa prie +20°C- 20min

Iki 3 kategorijos (sausas lietimui) – 4 val.

Dengimas kitu sluoksniu:

Prie +5°C- minimum- iškart, t.y. šlapias ant šlapio  
Maksimum- po 8 val.

prie +20°C- minimum- iškart, t.y. šlapias ant šlapio  
Maksimum- po 6 val.

Dažyti rekomenduojama neskiesiant, naudojant beorio dažymo įrangą. Dažant oriniu būdu rekomenduojama praskiesti 5-15%

**Skiediklis-** esant reikalui- BILAK-K, ksilolas. Įrankių plovimui- skiediklis 646

**Naudojimo instrukcija.** Paviršiaus paruošimas: Paviršių nuvalyti nuo purvo, riebalų ir vandenyje tirpstančių druskų pagal standartą EN ISO12944-4:2000. Tolimesnį paviršiaus paruošimą atlikti priklausomai nuo medžiagos:

**Plieniniai paviršiai:** pašalinti rūdis iki standarto Sa 2,5 (EN ISO 8501-1)

Kad būtų geresnė emalės adhezija su paviršiumi, plonasluoksnius paviršius rekomenduojama pašlifuoti su švitrinu popieriumi, t.y. „pašiaušti“.

**Seniau dažyti paviršiai:** pašalinti nešvarumus. Dažomas paviršius turi būti sausas ir švarus, pašlifuotas. Rekomenduojama atlikti bandomą dažymą ant senų dažų paviršiaus tam, kad nustatyti ar nevyksta dažų atsisluoksniavimas. Jei dažai atsisluoksniuoja, būtina visą seną dažų sluoksniį pašalinti. Senus dažus pašalinti galima mechaniniu arba cheminiu būdu (siekiant sumažinti medžiagų ir laiko sąnaudas rekomenduojama naudoti senų dažų nuėmėją „Larafen“). Vieta ir laikas paviršių valymui turi būti parinkti taip, kad nuvalytas paviršius liktų švarus ir sausas iki dažymo darbų.

### **Gruntavimas:**

Priklausomai nuo pasirinktos dažymo schemos rekomenduojama naudoti gruntus Biolar GF021M, Metalak Rapid arba Laraprim.

**Dažymas:** Dažus prieš dažant būtina gerai išmaišyti.

Geriausias rezultatas pasiekiamas dažant orinio arba beorio purškimo būdu (galtuvutės diametras- 0,015-0,017'). Nedidelius paviršius galima dažyti teptuku.

**Dažymo sąlygos:** Dažomas paviršius turi būti sausas. Dažymo metu ir džūvimo metu oro temperatūra, dažomo paviršiaus temperatūra ir emalės temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +5°C. Santykinis oro drėgnumas neturi būti didesnis kaip 80%

Neleisti pakliūti į akis. Naudoti tik gerai vėdinamose patalpose.

Sudėtyje yra ksilolo, ugniai pavojingas, dirgina odą, pavojingas įkvėpti.

Dažymo metu ir po darbų būtina gerai išvėdinti patalpas. Rankų apsaugai naudoti gumines pirštines. Alkidinę emalę reikia saugoti sandariai uždarytoje taroje, saugoti nuo drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių.

Garantinis saugojimo laikas: 18 mėnesių nuo pagaminimo datos

Gamintojas: Olaines chemijos gamykla Biolar, Latvija. ISO9001.

Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, Laisvės pr. 53E, Vilnius, tel 8 52426310